

Информационное письмо

Описание проведения испытаний на качество огнезащитной обработки объекта огнезащиты.

Составы и вещества огнезащитные

Часть 2. СРЕДСТВА ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Общие технические условия СТ РК 615-2 - 2011

ГОСТ Р 53295 - 2009 Средства огнезащитные для стальных конструкций Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности, MOD Издание официальное

**Комитет технического регулирования и метрологии Министерства индустрии и новых технологий
Республики Казахстан
(Госстандарт) Астана**

5.2 Требования к применению огнезащитных средств

5.2.8 По завершению огнезащитных работ исполнитель (подрядчик) формирует комиссию в составе представителей:

- а) исполнителя (подрядчика) огнезащитных работ председатель комиссии;
- б) объекта (заказчика);
- в) территориального подразделения уполномоченного органа в области пожарной безопасности;
- г) предприятия-изготовителя продукции (при необходимости). Комиссией осуществляется проверка:
 - а) наличия нормативной и (или) технической документации на огнезащитное средство;
 - б) состояния огнезащитного покрытия (наличие дефектов, повреждений, трещин и отслоений);
 - в) соблюдения технологии нанесения огнезащитного средства;
 - г) соблюдения иных требований, предусмотренных нормативной и (или) технической документацией на огнезащитное средство конкретного вида.

Проводятся контрольные испытания по определению качества огнезащитной обработки объекта огнезащиты по методу, приведенному в 9.4.7.

По результатам работы комиссии составляется акт, который подписывается всеми членами комиссии. Члены комиссии, которые не согласны с содержанием акта, подписываются под своим «особым мнением», которое вносится в вышеупомянутый акт отдельным разделом.

По результатам работы комиссии составляется акт, который подписывается всеми членами комиссии. Форма акта сдачи-приемки в эксплуатацию огнезащитной обработки объекта огнезащиты приведена в Приложении А.

К акту прилагают протокол контрольных испытаний по определению качества огнезащитной обработки объекта огнезащиты, форма которого приведена в Приложении Б.

В случае отрицательных результатов полученных по завершению контрольных испытаний комиссией принимается решение о реставрации огнезащитного покрытия или повторном нанесении огнезащитных средств на всю поверхность объекта огнезащиты.

Повторное нанесение огнезащитных средств на поверхность объекта огнезащиты, с применением огнезащитных средств других видов и марок, допускается при положительных результатах исследований на их совместимость, сохранении огнезащитных, эксплуатационных свойств, внешнего вида и срока службы огнезащитного покрытия.

5.2.9 Огнезащитная обработка объекта огнезащиты по истечении срока службы огнезащитного покрытия и (или) потери огнезащитных свойств, должна быть выполнена повторно.

9.4.7 Испытания по определению качества огнезащитной обработки объекта огнезащиты

Настоящий метод испытаний проводится в целях контроля качества огнезащитной обработки (выполненных огнезащитных работ) объекта огнезащиты и не применяется при процедуре подтверждения соответствия продукции

9.4.7.1 Сущность метода испытаний заключается в определении качества огнезащитной обработки объекта огнезащиты способами:

- визуального контроля (отсутствие трещин, отслаиваний, вздутий и других разрушений)
- определения среднего значения толщины огнезащитного покрытия, полученного в результате огнезащитной обработки объекта огнезащиты.

Испытаниям подвергают огнезащитное покрытие, обработанное огнезащитным средством конкретного вида по 4 а), б) или в).

9.4.7.2 Средства испытаний:

- толщиномер, с погрешностью измерения не более 0,1 мм;
- металлическая рулетка по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

9.4.7.3 Проведение испытаний

Испытания по определению среднего значения толщины огнезащитного покрытия проводят в местах, равномерно расположенных по площади объекта огнезащиты, на различных типах строительных конструкций, а также в местах, где качество огнезащитной обработки вызывает сомнения.

Места наблюдений и измерений огнезащитной обработки строительных конструкций маркируют.

ПРИМЕЧАНИЕ Если площадь огнезащитной обработки составляет меньше 1 тыс.м², то испытания проводят не менее чем в четырех местах.

Толщину огнезащитного покрытия определяют при помощи толщиномера, с погрешностью измерения не более 0,1 мм;

За результат принимается среднее арифметическое значение результатов всех измерений, при этом среднее квадратическое отклонение, $S(X)$, %, должно составлять не более 20 % от результата измерений.

Оценку и пример определения среднего квадратического отклонения результата измерений принимают в соответствии с Приложением Д.

Погрешность измерений при определении толщины огнезащитного покрытия, полученного в результате огнезащитной обработки огнезащитным средством по 4 а) и 4 б), должно составлять не более 0,1 мм;

Погрешность измерений при определении толщины огнезащитного покрытия, полученного в результате огнезащитной обработки огнезащитным средством по 4 в) должно составлять не более 1,0 мм.

9.4.7.4 Результаты испытаний

Огнезащитную обработку объекта огнезащиты считают качественной, если:

- отсутствуют трещины, отслаивания, вздутия и другие разрушения огнезащитного покрытия;
- среднее значение толщины огнезащитного покрытия, соответствует требованиям нормативной и (или) технической документации на огнезащитное средство конкретного вида;
- соблюдаются требования 5.2.4.

9.4.7.5 Оформление результатов испытаний

Результаты испытаний оформляются протоколом контрольных испытаний, форма которого приведена в Приложении Б.

Приложение А

(информационное)

Форма акта сдачи - приемки в эксплуатацию огнезащитной обработки объекта огнезащиты

№ _____ от « _____ » _____ 201__ года

1 Наименование объекта огнезащиты : _____

2 Адрес объекта огнезащиты: _____

(индекс, наименование города (населенного пункта), наименование улицы (переулка), номер дома)

3 Руководитель предприятия (объекта огнезащиты): _____

(Ф.И.О., контактный телефон)

4 Комиссия в составе _____

(Ф.И.О., организация (учреждение), должность)

произвела осмотр выполненных огнезащитных работ _____

(наименование вида огнезащитных работ)

При этом установлено: _____

(описание выполненной работы)

5 Соответствие выполненных огнезащитных работ требованиям нормативной и (или) технической документации: _____

(указывается нормативная и (или) техническая документация)

6 При выполнении огнезащитных работ применялось огнезащитное средство _____

(наименование огнезащитного средства, технические и эксплуатационные характеристика)

7 Решение комиссии: _____

Акт составлен на _____ листах, в _____ экземплярах

Председатель комиссии _____

(Ф.И.О., подпись)

Члены комиссии _____

(Ф.И.О., подпись)

Приложение Б

(информационное)

Форма протокола

контрольных испытаний по определению качества огнезащитной обработки

объекта огнезащиты

1 Дата проведения испытаний _____

2 Наименование организации, проводившей испытания _____

3 Наименование организации-заказчика _____

4 Основание для проведения испытаний _____

5 Наименование (вид) огнезащитного средства _____

(сведения об изготовителе, товарный знак и маркировка огнезащитного средства)

6 Наименование нормативной и (или) технической документации _____

7 Номер партии, дата изготовления _____

8 Наименование организации, проводившей огнезащитную обработку _____

9 Тип конструкции объекта огнезащиты _____

10 Состояние объекта огнезащиты (отобранных образцов) _____

11 Способ, площадь обработки, условия эксплуатации _____

12 Метод проведения испытаний _____

13 Условия проведения испытаний _____

14 Результаты испытаний:

Места наблюдений

и измерений

огнезащитного

покрытия

Толщина огнезащитного

покрытия, мм Результаты испытаний

1 _____

2 _____

3 _____

4 _____

15 Вывод: _____

16 Испытатели: _____

(Ф.И.О., подпись)